

MODUŁ LINIOWY SIŁOWNIKA X		1	2	3	4	5	6	7
		L	-	-	-	-	-	-
Siła znamionowa		↑						
regulacyjny	10 kN	a						
sterowniczy	20 kN							
regulacyjny	20 kN	b						
sterowniczy	40 kN							
regulacyjny	30 kN	c						
sterowniczy	60 kN							
regulacyjny	60 kN	d						
sterowniczy	120 kN							
Skok - dla La i Lb - dla Lc i Ld		↑						
do 50 mm	--	1						
do 100 mm	do 80 mm	2						
do 125 mm	--	3						
do 150 mm	do 150 mm	4						
do 200 mm	--	5						
Rodzaj wykonania		↑						
lewe (obrót w lewo - cofanie tulei)		0						
prawe (obrót w prawo - cofanie tulei)		1						
Kołnierz przyłączeniowy		↑						
kołnierz F07	dla modułu La	1						
kołnierz F10	dla modułu La, Lb	2						
kołnierz F14	dla modułu Lc, Ld	3						
kołnierz F16	dla modułu Ld	4						
Gwint trzpienia		↑						
gwint trzpienia w module La	M12 x 1,25	1						
gwint trzpienia w module La	M16 x 1,5	2						
gwint trzpienia w module Lb	M20 x 1,5	3						
gwint trzpienia w module Lc i Ld	M36 x 3	4						
gwint trzpienia w module	inny	9						
Wypożenie dodatkowe		↑						
bez przyłącza		0						
łącznik (podać gwint trzpienia zaworu)		1						
przyłącze (jarzmo + łącznik, podać dane zaworu)		2						
Gwint modułu liniowego		↑						
jednowchodowy	dla modułu La, Lb, Lc i Ld	1						
dwuwchodowy	dla modułu Lc i Ld	2						

01'2018 ver. 4

UWAGI:

- Moduł liniowy jest dostarczany z tuleją przyłączeniową do siłownika obrotowego.
- Wysuw tulei na 1 obrót w module La i Lb wynosi 5 mm.
Wysuw tulei na 1 obrót w module Lc i Ld wynosi:
 - 7 mm dla gwintu jednowchodowego;
 - 14 mm dla gwintu dwuwchodowego.